

Motobomba Diésel

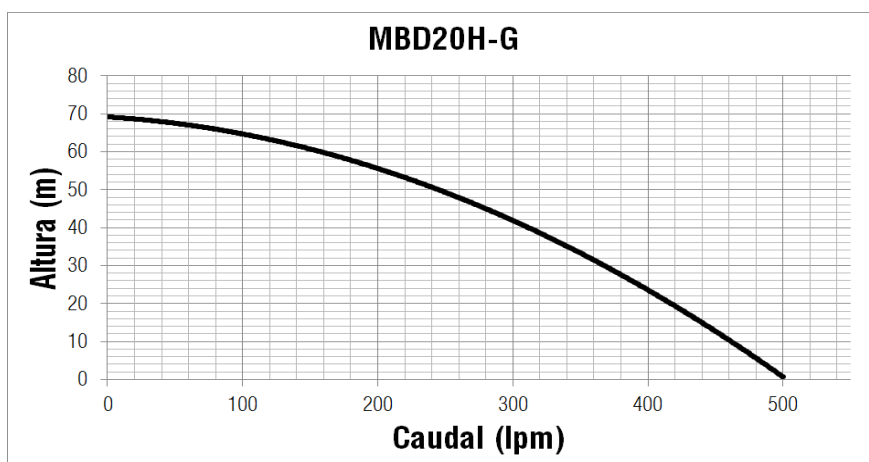
MBD20H-G

Motor Diésel Ecomax de inyección directa, balanceado para evitar vibraciones y con sistema de inyección optimizado para asegurar una combustión eficiente y un bajo nivel de consumo de combustible, el mejor balance entre desempeño y economía.

Kit de bomba de alta presión en fundición de hierro, con diámetros de succión y descarga de (2x2)", respectivamente, con capacidades de hasta 100psi, (70m) de presión y Caudales hasta de 520lpm



Fotografía de referencia, podría cambiar algunas de sus características sin afectar su funcionalidad.



Alimentación ☐ G ☒ D ☐ E
Gasolina Diésel Eléctrica

Motobomba de alta presión de excelente desempeño para labores de transporte de agua en aplicaciones mineras, industriales o agrícolas como abastecimiento de agua, elevación de líquido, riegos o drenajes. Estas bombas son excelentes para elevación de agua en alturas, revise la curva con respecto su desempeño requerido.

Accesorios

Filtro de succión (granada) / Herramienta básica.

Motor	Tipo de Motor	Motor diésel Ecomax MD296
		Inyección directa, monocilíndrico 4 Tiempos
		Refrigerado por aire
	Tipo de Camisa de Cilindro	Camisa en acero al carbono
	Diámetro x Carrera (mm)	78 X 62
	Cilindrada (cc)	296
	Relación de compresión	20:1
	Potencia neta (hp)	6
	Tipo de arranque	Arr Man
	Consumo de combustible a potencia nominal (l/h)	1,325
	Capacidad de aceite (l)	1,1
Bomba	Aceite recomendado	Enermax SAE 15W-40 API CH-4
	Capacidad del tanque de combustible (l)	0,9
	Dia, succión x descarga (in)	2 x 2
	Cabeza máxima (m)	70
	Caudal máximo (lpm)	520
	Peso (kg)	50
	Dimensiones Largo x Ancho x Alto (cm)	58 X 49 X 57